

## KAMMEROFENANLAGEN Schutzgas – Retortenofenanlagen Typ KG

Wenn es um Retorten – Ofenanlagen mit horizontaler Beschickung geht, sind ROHDE Kammerofenanlagen Typ KG die erste Wahl.

Unsere Anlagen zeichnen sich aus durch extrem niedrigen Energie- und Gasverbrauch, durch hervorragende Temperatur- und Atmosphären gleichmäßigkeit sowie durch die auf Ihre Bedürfnisse optimierte Größe und Ausstattung.

Die Kammerofenanlagen aus unserem Lieferprogramm starten mit Nutzräumen von 20 x 20 x 40 cm (Breite x Höhe x Tiefe). Ab dieser Größe können wir auf zahlreiche verschiedene Anlagengrößen aus unserem Standard-Programm zurückgreifen. Sollten wir Ihre Wünsche nicht aus unserem Standard-Programm abdecken können, sind wir selbstverständlich in der Lage, eine Anlage gemäß Ihren individuellen Bedürfnissen zu konzipieren.

Alle unsere Anlagen haben folgende Punkte gemeinsam: eine umfangreiche Standard-Ausstattung, hocheffiziente Isolationswerkstoffe, niedrig belastete und dadurch langlebige Heizelemente bei elektrisch beheizten Anlagen bzw. modernste, hocheffiziente Gasbrennertechnik bei gasbeheizten Anlagen und ein Steuerungs- und Bediensystem, das kaum Wünsche offen lässt.

### Standardausstattung

- Sicherheits- und Verriegelungseinrichtungen für höchsten Sicherheitsstandard
- Vollautomatischer Ablauf der gesamten Wärmebehandlung
- Türöffnung wahlweise nach rechts oder links; mechanisch oder automatisiert
- Steuerung und Registrierung der Prozessgase
- Evakuierbarer Retortenraum
- Rückschlag- bzw. Druckhalteventile am Gasausgang
- Kühl Gebläse zum geregelten Abkühlen der Retorte mit Umgebungsluft
- Siemens S7
- Erfüllt Anforderungen des CQI9 Standards

### Energieeffizienz

- Geringer Energieverbrauch durch extrem speicherwärmearme Isolationswerkstoffe
- Geringer Gasverbrauch durch optimierte Atmosphärenregelung
- Geringer Kühlwasserverbrauch durch Kühlwasserregelung
- Individuell ausgearbeitete Wärmerückgewinnungskonzepte



### Optionale Ausrüstungskomponenten wie z.B.:

- Online – Prozess- und Verfahrensregelungen
- Gasschnellkühlung mit außenliegendem Wärmetauscher
- Vakuumpumpen zum schnellen Erreichen einer sauerstofffreien Atmosphäre
- Sensoren zur Überwachung der Laufruhe von Umwälzer und Gebläsen
- Integration in bestehende Fertigungslinien
- Barcode-Scanner für Chargenerkennung und automatische Auswahl des passenden Behandlungsprogramms
- NH3 Vorspalter
- Beheizung mittels Gasbrennern
- Sensoren zur Gasanalyse
- Ausrüstung gemäß AMS 2750D

Unsere Anlagen sind von der Glühung unter Stickstoff oder anderen Schutzgasen bis hin zu komplexen Gasnitrierprozessen vielfältig nutzbar und in nahezu allen Branchen von Automotive bis Zahntechnik im Einsatz

